



Domanda di partecipazione a
“SCOPRI LA MONTAGNA” 2022
BAMBINI DI ETA' COMPRESA FRA GLI 8 E I 12 ANNI

Il/la sottoscritto/a

.....

residente a via.....

nata/a ail

tel.(obbligatorio)

e-mail

codice fiscale

chiede l'iscrizione all'iniziativa SCOPRI LA MONTAGNA dal 04 – 08 luglio 2022

1. del/la figlio/anato/a ail
residente a via.....(se diverso da quello del genitore)
frequentante la classe.....della scuola.....

2. del/la figlio/anato/a ail
residente a via.....(se diverso da quello del genitore)
frequentante la classe.....della scuola.....

3. del/la figlio/anato/a ail
residente a via.....(se diverso da quello del genitore)
frequentante la classe.....della scuola.....

I seguenti punti A e B devono essere compilati solo nel caso di iscrizione presentata dal 4 al 10 aprile 2022:

A. Il richiedente dichiara che il proprio nucleo familiare, compreso il sottoscritto, è così composto:

Cognome e nome	Data di nascita	Condizione familiare (madre, padre, figlio, convivente, nonno/a...)	Indicare se occupato, disoccupato o a riposo al momento della domanda

B. Il richiedente dichiara che:

- all'interno del proprio nucleo familiare è presente un dipendente di _____, con sede legale in Pergine Valsugana, che è azienda certificata Family Audit

- che chi effettua il pagamento della quota di iscrizione e beneficerà di eventuali rimborsi è il sig/sig.ra....., conto corrente intestato a
.....Codice IBAN.....
Codice fiscale (se diverso dal richiedente)

- di AUTORIZZARE LE REGISTRAZIONI VIDEO E LE RIPRESE FOTOGRAFICHE *oppure*
- di NON AUTORIZZARE LE REGISTRAZIONI VIDEO E LE RIPRESE FOTOGRAFICHE

- che il bambino manifesta le seguenti **ESIGENZE PARTICOLARI (NECESSITA' DI SUPPORTO, DIETE SPECIALI, ALLERGIE ECC.):**
.....
.....

- di essere a conoscenza che è facoltà di SAT PERGINE che gestisce il progetto allontanare l'iscritto dall'iniziativa qualora lo stesso, ripetutamente richiamato, continui ad assumere un comportamento non idoneo e sia fonte di disturbo per gli altri iscritti. In questo caso non verrà fatta alcuna restituzione della quota di partecipazione versata

- che l'autorizzazione a partecipare alla predetta iniziativa è assunta in accordo con eventuali altri esercenti la potestà sul minore

Pergine Valsugana,

.....
(firma da parte di uno degli esercenti la potestà sull'iscritto/a)*

*** allegare copia documento di identità in corso di validità qualora la firma non sia apposta in presenza del funzionario ricevente la domanda**

Informativa ai sensi del Reg. UE 2016/679

ASIF CHIMELLI, nella persona del legale rappresentante pro tempore, in qualità di titolare del trattamento, ai sensi dell'art. 13 Reg. Ue 2016/679, informa che i dati personali forniti verranno trattati nel rispetto della normativa vigente in materia di privacy, per finalità istituzionali, per attuazione di obblighi di legge e per finalità amministrative-contabili. Base giuridica del trattamento sono l'attuazione del servizio richiesto e l'adempimento di pubblici poteri di cui è investito il Titolare. I dati conferiti saranno oggetto di trattamento cartaceo ed informatizzato e verranno comunicati solamente ai soggetti appositamente designati e autorizzati al trattamento. Il Responsabile della protezione dati designato è Studio Gadler s.r.l., sito in Via Graberi 12/A, referente dott.ssa Gioia Cantisani, che sarà contattabile al numero +39 0461-512522 e/o agli indirizzi e-mail dpo@studiogadler.it, PEC: pec.gadler@pec.gadler.it.
Per l'esercizio dei diritti di cui agli artt. 15 e ss. del Reg. Ue 2016/679 e/o per la visione dell'informativa completa, il Titolare è contattabile all'indirizzo e-mail: info@asifchimelli.it, telefono +39 0461/502351 o presso la propria sede in Piazza Garbari, 5 - 38057 Pergine Valsugana (TN).