



Domanda di partecipazione a
“SCOPRI LA MONTAGNA” 2024
BAMBINI DI ETA' COMPRESA FRA 8 E 12 ANNI

Il/la sottoscritto/a

.....

residente a via.....

nata/a ail

tel.(obbligatorio)

e-mail

codice fiscale

chiede l'iscrizione all'iniziativa “SCOPRI LA MONTAGNA” dal 01 al 05 luglio 2024

1. del/la figlio/anato/a ail

residente a via.....(se diverso da quello del genitore)

frequentante la classe.....della scuola.....

codice fiscale

2. del/la figlio/anato/a ail

residente a via.....(se diverso da quello del genitore)

frequentante la classe.....della scuola.....

codice fiscale

3. del/la figlio/anato/a ail

residente a via.....(se diverso da quello del genitore)

frequentante la classe.....della scuola.....

codice fiscale

A. Il richiedente dichiara che:

che chi effettua il pagamento della quota di iscrizione e beneficerà di eventuali rimborsi è il

sig/sig.ra....., conto corrente intestato a

.....Codice IBAN.....

Codice fiscale (se diverso dal richiedente)

di AUTORIZZARE LE REGISTRAZIONI VIDEO E LE RIPRESE FOTOGRAFICHE *oppure*

di NON AUTORIZZARE LE REGISTRAZIONI VIDEO E LE RIPRESE FOTOGRAFICHE

che il bambino manifesta le seguenti ESIGENZE PARTICOLARI (NECESSITA' DI SUPPORTO, DIETE SPECIALI, ALLERGIE ECC.):

.....
.....

di essere a conoscenza che è facoltà di SAT PERGINE che gestisce il progetto allontanare l'iscritto dall'iniziativa qualora lo stesso, ripetutamente richiamato, continui ad assumere un comportamento non idoneo e sia fonte di disturbo per gli altri iscritti. In questo caso non verrà fatta alcuna restituzione della quota di compartecipazione versata

che l'autorizzazione a partecipare alla predetta iniziativa è assunta in accordo con eventuali altri esercenti la potestà sul minore

Pergine Valsugana,

.....
(firma da parte di uno degli esercenti la potestà sull'iscritto/a)*

*** allegare copia documento di identità in corso di validità qualora la firma non sia apposta in presenza del funzionario ricevente la domanda**

Informativa ai sensi del Reg. UE 2016/679

ASIF CHIMELLI, nella persona del legale rappresentante pro tempore, in qualità di titolare del trattamento, ai sensi dell'art. 13 Reg. Ue 2016/679, informa che i dati personali forniti verranno trattati nel rispetto della normativa vigente in materia di privacy, per finalità istituzionali, per attuazione di obblighi di legge e per finalità amministrative-contabili. Base giuridica del trattamento sono l'attuazione del servizio richiesto e l'adempimento di pubblici poteri di cui è investito il Titolare. I dati conferiti saranno oggetto di trattamento cartaceo ed informatizzato e verranno comunicati solamente ai soggetti appositamente designati e autorizzati al trattamento. Il Responsabile della protezione dati designato è Studio Gadler s.r.l., sito in Via Graberi 12/A, referente dott.ssa Gioia Cantisani, che sarà contattabile al numero +39 0461-512522 e/o agli indirizzi e-mail dpo@studiogadler.it, PEC: pec.gadler@pec.gadler.it.

Per l'esercizio dei diritti di cui agli artt. 15 e ss. del Reg. Ue 2016/679 e/o per la visione dell'informativa completa, il Titolare è contattabile all'indirizzo e-mail: info@asifchimelli.it, telefono +39 0461/502351 o presso la propria sede in Piazza Garbari, 5 - 38057 Pergine Valsugana (TN).